

		CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TÉCNICA A LA INDUSTRIA ORDEN DE PRODUCCIÓN				Código:		
O.P.#		Fecha:		Instructor:	Willian Valencia			
Aprendices:								
SOLICITUD DEL CLIENTE				MATERIA PRIMA				
Cliente:	SENA-ASTIN			Referencia	Ubicación	Cantidad (kg)	%	
Nit:								
Código Prod.:								
Cantidad:		kg		Unds				
Color:								
Observaciones:								
				Total:		0		
EQUIPOS Y HERRAMENTAL				TALENTO HUMANO				
Nombre		Tiempo de uso (h)		Nombre		Cargo		Tiempo (h)
				Total Horas-Personal		0		
EMPAQUE Y EMBALAJE								
Producto	Tipo empaque	Prod. Por empaque	Empaques usados	Total productos	Peso(kg)	Operario	Turno	Cod. Lote
Total Pn				0	0			
PRODUCCIÓN								
Hora de recibida orden de producción:			Tiempo de preparación mp, htl y equipo (h):			0:00:00		
Hora inicio arranque de proceso:			Tiempo de puesta a punto(h):			0:00:00		

Hora inicio de pn ok						Tiempo de alistamiento (h):			0:00:00			
Hora de finalizacion del proceso:						Tiempo de producción maquina (h):			0:00:00			
Hora parada			Motivo			Acción Correctiva			Cumple		Tiempo	
									Si	No		
Características de producción (Propiedades que debe cumplir el producto)												
Prueba estatica												
LIQUIDACIÓN												
Materia prima Reintegrada (kg):						Observaciones: La produccion se realizo sin ninguna novedad dentro de los tiempos estipulados.						
Producto Terminado (kg):												
Material molido/aglutinado(kg):			0									
Desperdicio:			0,0	Kg	0,00							

